



# La Lombri-compoStation

Unité de traitement et de recyclage des refus des prétraitements,  
pour un ensemble de stations d'épuration  
sur un secteur géographique défini

## ● Principaux objectifs

- Réduire les quantités de déchets produits (prévention quantitative)
- Améliorer leur caractère recyclable (prévention qualitative)
- Inciter à la mutualisation de moyens techniques et de contrôle

## ● Les exigences environnementales

### à la hauteur des objectifs réglementaires

L'évolution des normes nationales et européennes, par la prise de conscience exponentielle en matière de protection de l'environnement et des problématiques transversales liées à la production des déchets et de leur gestion, implique de passer d'un système de traitement minimal vers un système de traitement intégral des effluents.

Les contraintes réglementaires et sociétales, de plus en plus fortes, vis-à-vis des conséquences environnementales liées aux systèmes de traitement des eaux usées, offrent aux collectivités de nouvelles et multiples solutions en matière décisionnelle et de leviers financiers et favorisent des méthodes écologiques dans ce domaine.

Ce concept de traitement **exclusif et novateur** des déchets solides organiquement pollués en entrée des stations d'épuration classiques, permet d'inscrire la commune dans la conformité du décret n°2002-540 du 18 avril 2002, sur les « déchets ultimes ».

## ● La Lombri-compoStation (projet ValoRefus) prévoit :

**La construction** d'un pilote industriel et pédagogique optimisé, pour permettre la réduction et la valorisation des déchets des prétraitements venant des stations épuration sélectionnées.

**Le traitement** de ces types de déchets de l'assainissement sur un site dédié, proche d'une station d'épuration et à proximité des autres lieux de production (circuit court).

**L'optimisation** des tournées de collecte des déchets des prétraitements des stations, par transport léger de proximité. Collecte hebdomadaire optimisée à charge de la « lombri-compo-station ».

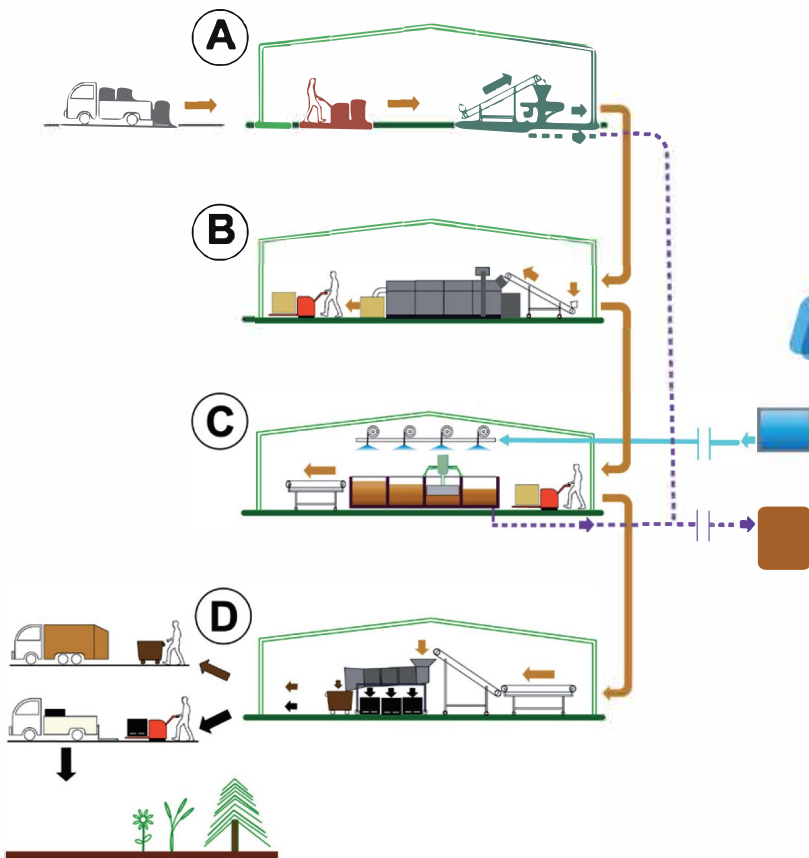
**La pesée automatique** et l'identification électronique des poubelles (240 litres) provenant de chaque STEP associée au projet.

**Le développement d'un procédé naturel en phase aérobie basé sur 3 étapes :**

- la fermentation chaude (action de bactéries thermophiles),
- le lombricompostage (coaction lombriciens-bactéries) et,
- la séparation physique par criblage (partie organique/partie inerte).

# Fonctionnement d'une lombri-compoStation

pour les refus des prétraitements des STEP



## Schéma simplifié du procédé

- A** Réception déchets (identification, pesée, ouverture de sacs, compactage)
- B** Biohygiénisation (« fermentation » chaude)
- C** Maturation (lombricompostage)
- D** Etape de finition (séchage + criblage, exportation)

## Schéma fonctionnel du procédé

